

新能源装备板块系列产品

一、产品简介

公司为国内外天然气装备制造行业知名企业，年生产大容积钢质无缝气瓶、高纯度气瓶 6000 支、站用瓶式容器组和长管拖车 1200 台，并具有 ISO11120、DOT、ADR、TPED、SONCAP、CSC、MEGC、GOST 等国际产品认证，产品远销东南亚、欧盟和非洲等世界各地，居国际市场首位。拥有 T75、T50 等各种规格的罐式集装箱制造资质以及 ASME、IMDG、ADR、CSC 等国际产品认证。可为客户提供 LNG、L-CNG 加气站的整站设计、设备制造、安装施工及系统调试整套服务。

二、产品性质

1、压缩气体（CNG）储存、运输装置系列：



性能特点：

气瓶按照公称工作压力可分为 16.6MPa、20MPa 和 25MPa；按气瓶外径可分为 $\Phi 559\text{mm}$ 、 $\Phi 610\text{mm}$ 、 $\Phi 715\text{mm}$ 、 $\Phi 850\text{mm}$ ；

集装箱、长管拖车可组装为 6~12 管，水容积 12~29.4m³；

站用瓶式容器可组装 3~6 管瓶式容器组，压区和容积可以根据客户需求进行制造；

高纯度气瓶可充装氮气、氦气、硅烷、六氟化硫、三氟化氮、一氧化二氮或高压液化气体等介质，其中研发的直径 $\Phi 850\text{mm}$ 高纯度气瓶在行业内外径最大，为国内外首创。

应用领域：

以上产品主要用于工业、加气站、物流公司用压缩气体（CNG）的储存、公路运输。高纯度气瓶主要用于充装电子气体，电子气体的应用领域主要在半导体集成电路生产制造、非晶硅太阳能电池、液晶显示器件、光导纤维生产等领域。

2、LNG、L-CNG 加气站



性能特点：

加气站布局规范，流程合理，最大限度模块化工厂预组装，现场工作量小，投入运行快，建站周期短，按 LNG 储罐和 CNG 储气设施容积大小分类，可分为 L-CNG、LNG 一级、二级和三级站。

应用领域：

主要为工业用户、加气站建站单位提供制造、安装、调试等一条龙服务，为各种车辆及工业用户提供天然气加气、加液。

3、T75、T50 罐式集装箱



性能特点：

可根据客户需求设计制作 LO₂、LN₂、LAr、R32、R410A 等各种介质、规格的罐式集装箱，该产品相对于槽车和储罐，具有高效便捷、安全、美观、环保等优势。

可在公路、水路之间直接转换运输方式，操作简单快捷，一步到位，可真正做到“门到门”运输。

应用领域：

为工业、物流公司提供各种化工介质的储存、运输装备，减少环境污染、实现一体化的多式联运并与国际接轨。